



Видеть
причины

Модули для специального применения

- _sis Выборочная инспекция
- _icm Контроль цвета во время
печатного процесса (Inline)
- _bc Проверка бар-кодов



Модуль _sis Выборочная инспекция

Распознавание ошибок в печати – полностью автоматически:

Улучшение качества продукции увеличивает количество довольных клиентов!

Полная инспекция печатного оттиска имеет большое значение в современном и дорогостоящем производстве. Именно этому вопросу посвящена работа модуля _sis – модуля выборочной инспекции.

Инспекционный модуль от eltromat сравнивает печать в настоящий момент с автоматически сохраненным образцом. Одним нажатием клавиши активируется режим сканирования.

Такие ошибки как

- _отклонения регистра
- _ракельные полосы
- _прерывание печати
- _брызги
- _смещение цвета
- _тонирующие

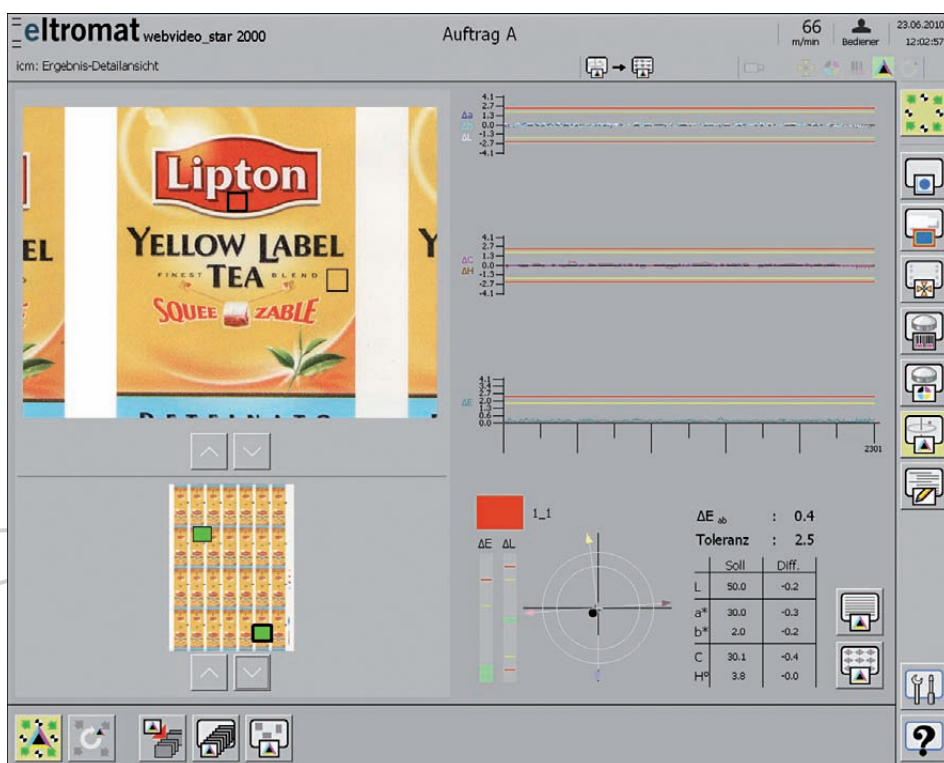
распознаются, визуальными и акустическими сигналами и заносятся в протокол.

Непрерывное сквозное освещение обеспечивает инспекцию прозрачных материалов, при этом не возникает ложных сигналов тревоги из-за появившейся тени или отражения.

Чувствительность инспекции настраивается индивидуально на каждое печатное производство и ориентировано на предъявляемые требования. Обнаруженную ранее ошибку можно еще раз проверить с измененной чувствительностью. Тем самым проверяется правильность настроек. Эта технология помогает оператору сделать производство еще более стабильным.

Во время как оператор занимается другими важными задачами, обнаруженные ошибки печатного процесса заносятся в протокол.

Результаты его можно вывести на монитор и отследить в любое время.



_icm Контроль цвета во время печатного процесса (Inline)

Цвет под контролем:

Так Вы получите необходимое постоянство цвета!

Постоянная подача краски на все печатные секции в течение всего тиража по-прежнему остается одной из самых сложных задач в полиграфии. Это особенно важно для ролевой печати, характеризующейся высокой скоростью и сложностью визуального контроля.

С помощью модуля _icm, предназначенного для контроля цветовых отклонений, печатник может легко обозначить точки контроля на любом участке печатного формата. Результаты измерений протоколируются и сообщаются печатнику в качестве отдельных данных и как анализ тенденций.

С помощью модуля _icm автоматизированный контроль качества печати становится еще более совершенным.

Основываясь на цветовом спектре CIE, модуль _icm сообщает следующие данные:

Отклонение от цвета-эталона

ΔE / ΔE_{cmc}
 ΔL
 Δa / Δb
 ΔC / ΔH

Другие функции

- _ Выбор допусков индивидуально для каждой точки контроля
- _ информация об отклонении от допуска с помощью двух видов сигналов
- _ сохранение данных заказа для последующих идентичных заказов
- _ контрольные точки непосредственно на формате
- _ актуальные результаты и диаграммы градиентов
- _ занесение результатов в протокол



Смещение краски

Интерфейс пользователя Контроль цвета во время печатного процесса (Inline) – анализ цветовых показателей и отклонения ΔE



_bc – Проверка бар-кодов

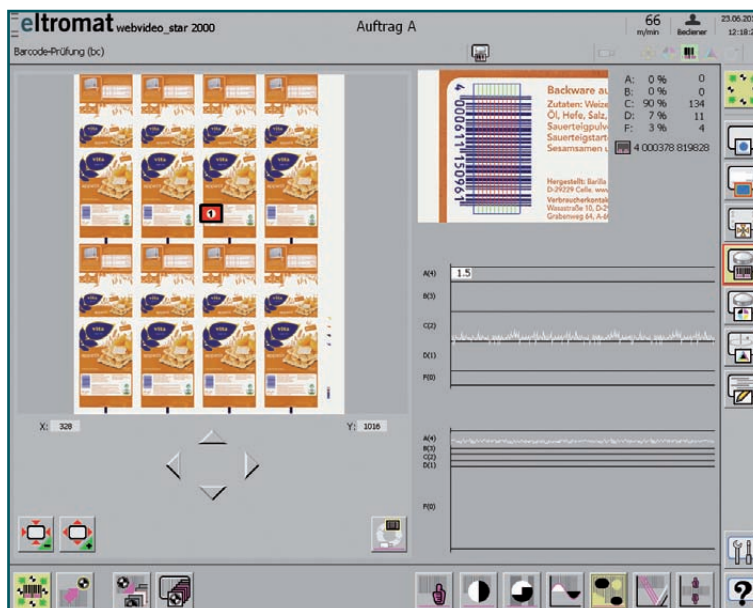
Контроль бар-кодов:

Так Вы обеспечите качество считывания!

В связи с автоматизацией кассовых систем и требованиям к надежности процессов сканирования, неизменное качество печати бар-кодов приобретает все большее значение. С помощью модуля **_bc** своевременно распознаются мельчайшие отклонения, которые позже могут привести к трудностям считывания. Тем самым повышается качество продукции, перестают появляться дорогостоящие рекламации.

Использование модуля для считывания бар-кодов обеспечивает высокую степень надежности в печати упаковки и этикеток с соблюдением норм ISO 15426 и ISO 15420 (EAN-8, EAN-13, UPC-A и UPC-E).

С помощью автоматического распознавания направления, центрирования и увеличения бар-кода контроль качества становится более точным и вместе с тем более простым для оператора. Классификация в режиме реального времени и регулировка подсветки обеспечивают оптимальный обзор во время всего производственного процесса.



*Интерфейс пользователя Проверка бар-кодов
Анализ с классификацией*