



Быстрее
к цели

regi_star 20

Система сведения регистров

vision
register colour

—
—
—
eltromat
tradition meets innovation



Быстрее
к цели

Сенсорная головка 1-пиксельной цветной камеры

Инновационный метод сведения в регистр

Новейшая система сведения в регистр компании eltromat гарантирует высокую степень автоматизации. Время, затрачиваемое на переналадку, а также количество макулатуры, существенно сокращаются, вследствие чего повышается продуктивность печатной машины. Для системы приводки regi_star 20 нами была разработана гибкая архитектура аппаратного обеспечения, позволяющая в любое время интегрировать дополнительные опции. На этой основе было достигнуто уникальное в своем роде соединение процессов контроля регистров и видеонаблюдения за полотном.

Обратитесь к нам – мы поможем Вам осуществить желания Ваших клиентов!

eltromat – превосходное считывание всех печатных меток

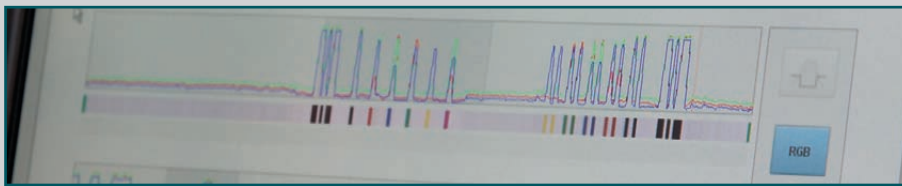
Распознавание даже самых слабых меток становится возможным благодаря новой 1-пиксельной цветной камере. Методом сравнения на полотне осуществляется приводка для холодного тиснения и лака. Считываемые метки появляются в цветном изображении на мониторе в режиме реального времени. Современный пульт управления с сенсорным экраном обеспечивает эффективное управление системой приводки. Четкая структура интерфейса пользователя обеспечивает оператору максимум комфорта в обслуживании машины. Так, например, можно уже начинать подготовку следующего заказа, в то время как производство предыдущего еще не закончено.

- _ Быстрое начало печати
- _ Минимальное количество макулатуры
- _ Обеспечение высокого качества печатных продуктов
- _ Увеличение числа довольных клиентов
- _ Повышение уровня автоматизации
- _ Оптимизация процессов
- _ Больше продуктивности
- _ Меньше издержек

БАЗОВЫЕ ФУНКЦИИ



Пульт управления с изображением меток в режиме реального времени



Основные функции базовой системы

Даже базовая комплектация системы предлагает Вам большое количество «умных» функций для эффективного сведения регистров.

Метки привошки в режиме реального времени

С помощью новой 1-пиксельной цветной камеры впервые становится возможным выводить на экран цветное изображение меток. Таким образом, становится возможным идентифицировать даже трудно распознаваемые метки, а время, когда оператору приходилось угадывать, правильные ли метки были выбраны, ушло безвозвратно.

Адаптивный датчик считывания меток – 1-пиксельная цветная камера

Адаптивный датчик считывания меток привошки системы **regi_star 20** обладает возможностью считывать даже самые неконтрастные металлизированные краски, а также прозрачные лаки. Камера анализирует отраженный от полотна цветовой спектр и схватывает автоматически все виды приводимых меток. Благодаря высокой разрешающей способности световодов оператору не требуется менять ни мощность сигнала, ни угол считывания – 100% распознавание меток происходит без его участия. Источником света здесь служит долговечный светодиод, не требующий технического обслуживания.

Сокращение количества макулатуры во время старта производства

Полностью автоматический датчик считывания меток, разработанный для системы **regi_star 20**, работает на основе запатентованного компанией **eltromat** метода измерения одиночной головкой. Эта уникальная техника позволяет последовательное сведение во время начала производства, а также контроль основных цветов для достижения максимально высокого качества. Благодаря использованию различных методов привошки и измерения в любой комбинации достигается минимальное количество макулатуры и производственных издержек.

Простота в управлении

Благодаря современному интерфейсу пользователя, в который входит сенсорный экран интегрированная программа обучения, исчезает необходимость пользоваться руководством по эксплуатации. Операторы быстро осваивают управление системой. Существенно экономятся время и материал, поскольку исключается возможность ввода неправильной команды. Таким образом, сокращается время, необходимое для переналадки, поскольку подготовку следующего заказа можно начинать еще во время производства предыдущего заказа.

ОПЦИИ



Автоматическая регулировка pilot_control

Макулатура обычно возникает в тех случаях, когда меняются условия рабочего процесса машины. К ним относятся изменения скорости печатной машины, а также замена бобин. Используя **pilot_control**, система сведения регистров оптимизирует эти процессы, автоматически адаптируясь к изменениям. Количество макулатуры во время наладки, старта, смены бобин, изменения скорости существенно сокращается.

Соединение систем regi_star 20 и webvideo_star 2000

Соединение систем приводки **regi_star 20** и системой видеонаблюдения **webvideo_star 2000** позволяет реализовать новую возможность в мире полиграфии: автоматизация высокоточного сведения в регистр.

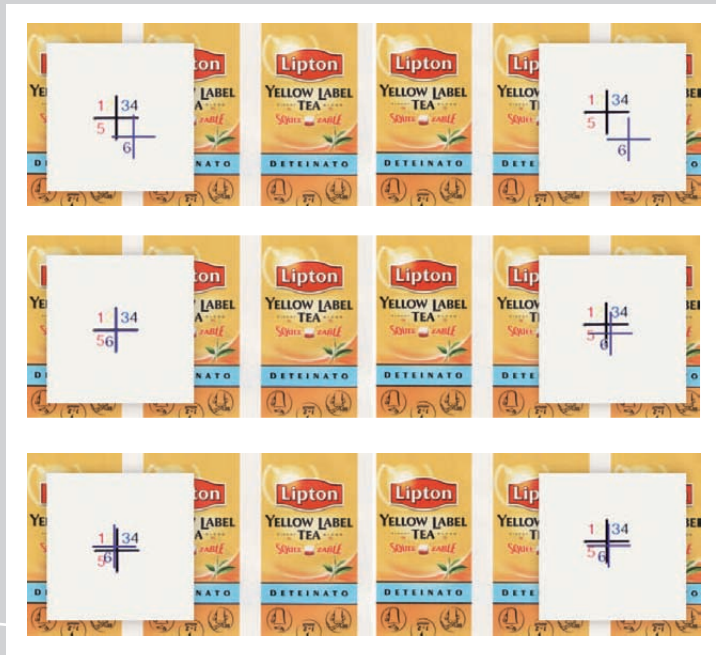
Здесь сведены до минимума временные затраты и количество макулатуры во время начала производства по сравнению с ручной корректировкой регистров.

Совмещение с webvideo_star 2000 _aft Автоматическая точная корректировка

С помощью модуля **_aft Automatic Fine Tuning** производится точная корректировка всех пунктов сведения.

Тем самым автоматически происходит процесс настройки, который затем можно будет воспроизвести. После того как **regi_star_20** сообщает правильный временной пункт, система **webvideo_star 2000** сообщает очень точные данные по точной корректировке продольной и поперечной приводки. При этом выводится усредненное значение отклонений для правого и левого канта полотна. Полученные данные передаются на **regi_star_20**, где производится сама корректировка.

Сведение с помощью_aft



Изобр. сверху

Регистр перед включением

системы приводки

Изобр. в центре

Сведение в

регистр согласно

измерениям

клиновидных

меток на левом

стороне полотна.

Изобр. внизу

Регистр в

соответствии с

данными измерения

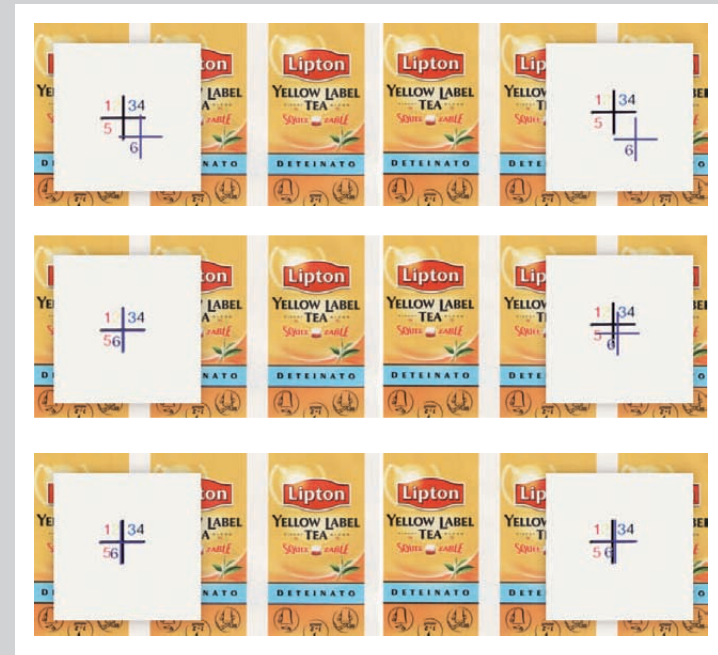
точечных меток на

правом и левом краю

полотна, сведение и

центрирование

Сведение с помощью_aft und_sc



Изобр.сверху

Регистр перед включением

системы сведения

Изобр. в центре

Сведение в

регистр согласно

измерениям

клиновидных

меток на левом

стороне полотна.

Изобр.внизу

Продольная

приводка на обоих

краях полотна

в пункте «0»,

поперечная

приводка в центре

Совмещение с webvideo_star 2000_sc Сведение с помощью косо́го вала

Другой особенностью является модуль _sc Skew Control – автоматическая приводка регулируемых приемных валиков секций глубокой печати.

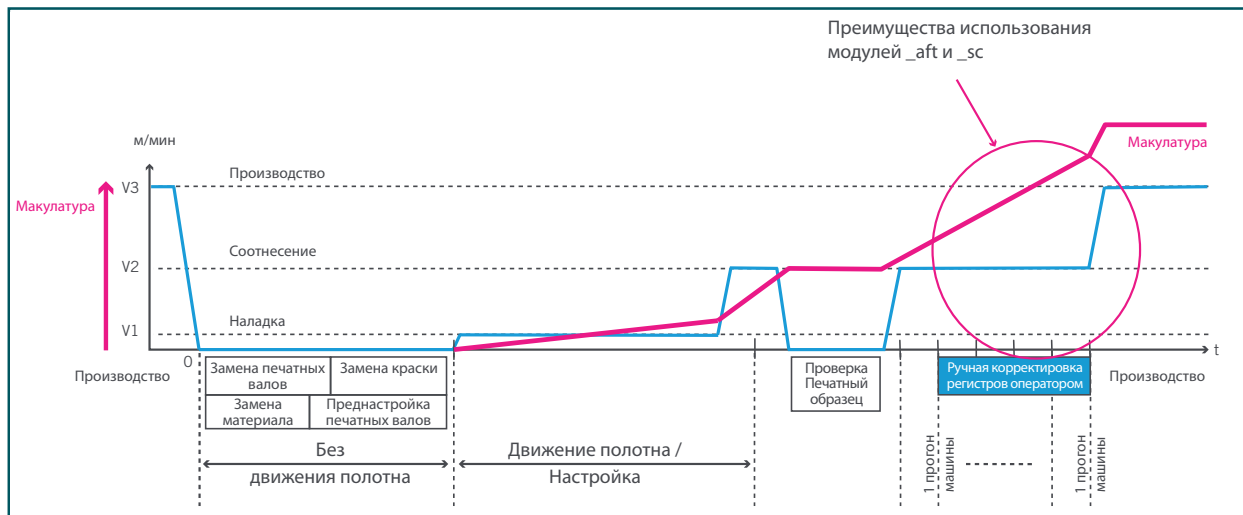
Настройка заказов на чувствительных материалах до этого сопровождалась большим количеством брака. При этом чем выше была скорость печати, тем больше было количество макулатуры. Как и в случае с модулем _aft, здесь также сообщаются данные через систему webvideo_star 2000 и передаются на regi_star 20.

Одновременно с этим производится управление приемными валиками через webvideo_star 2000. Тем самым достигается в любое время печатного процесса отличное качество продольной приводки по обоим краям полотна, а также сообщаются данные по поперечной приводке. Результатом является существенное сокращение макулатуры во время каждого запуска машины и смене бобин.

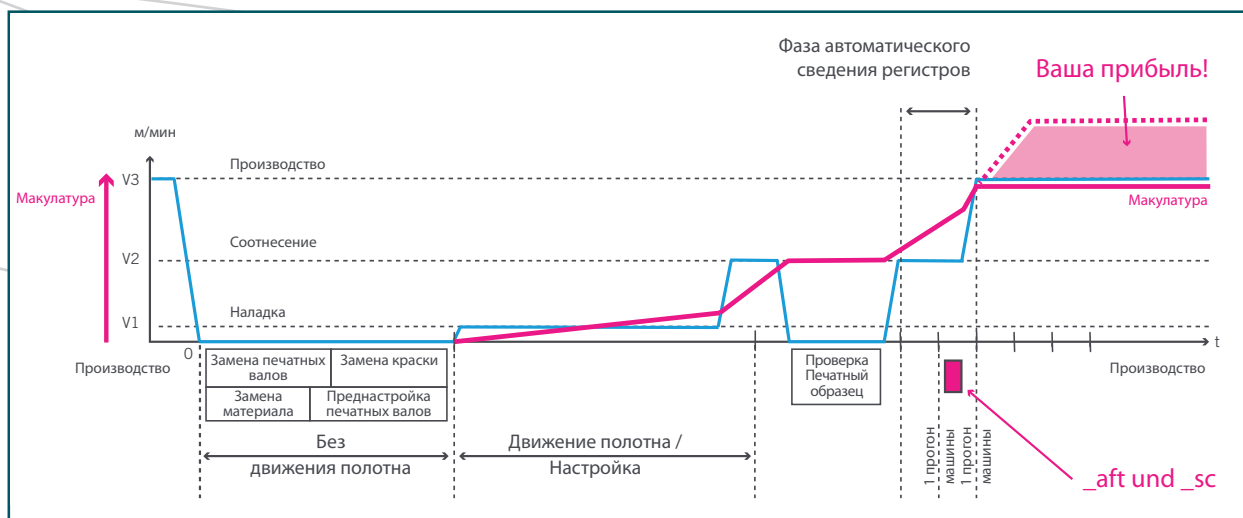
Автоматическая приводка приемных валиков секций глубокой печати стала реальностью благодаря последним разработкам eltromat. Сочетание модулей _aft и _sc - оптимальное решение для автоматизации точной корректировки регистров.

Схема настройки печатных секций (глубокая печать)

Новый заказ без модулей _aft и _sc



Новый заказ с использованием модулей _aft и _sc



Процесс точной корректировки и центрирования продольной и поперечной приводки между краями полотна происходит точно и абсолютно автоматически.

Ваше преимущество заключается в сокращении количества макулатуры на стадии точной корректировки в количестве от 5 до 7 прогонов машины до 2 прогонов за счет того, что сокращается фаза ручной сведения

регистров. Этот процесс не зависит от оператора и ситуации и сохраняется системой.

ДРУГИЕ ОПЦИИ



Другие опции

_Дополнительная клавиатура

С помощью дополнительной клавиатуры можно осуществлять корректировку нужных показателей для нескольких печатных секций одновременно.

_Дистанционный индикатор и устройство управления для всей системы привода.

Для того, чтобы было проще настраивать элементы системы, можно подключить дополнительное устройство обслуживания и дистанционной индикации.

_Моторизированные траверсы датчиков считывания регистров

Если полотно сдвигается в сторону, датчик автоматически следует за метками и тем самым повышает стабильность печатного процесса.

_Порты для подключения внешних систем протоколирования

Для подключения извне к данным печатного процесса, таких как отклонение в регистре, в распоряжении имеются соответствующие порты выхода и подключения.

_Датчики считывания меток для точечных меток

Наряду со считыванием клиновидных меток через 1-пиксельную цветную камеру имеется возможность настроить ее также и на считывание точечных меток.

_Модуль настройки Insetter

Для работы на уже отпечатанном полотне и для электронного сведения элементов системы в распоряжении находятся модули настройки.

_Преднастройка регистров печатной машины

Рационализация процесса настройки печатной машины происходит благодаря преднастройке регистровых валов, бокового положения цилиндров и размещения меток. Модуль использует информацию устройства сохранения заказов.

_Данные о положении печатных валов

Данные о положении печатных валов всех секций, необходимые для настройки печатной машины, сообщаются через датчики считывания меток.

_Модуль дистанционного обслуживания

С помощью модуля дистанционного обслуживания можно просто и быстро провести проверку системы на расстоянии.

